

DUBLEX GRANA GROSSA Serie 3132

Descrizione del prodotto

Finitura protettiva sintetica a grana grossa, a base di ossido di ferro micaceo.

Classificazione secondo Direttiva 2004/42/CE - Dlgs 161/06: Cat. I-BS) Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. VALORE LIMITE UE 500 g/l (2010) - CONTENUTO 360 g/l

Caratteristiche

Finitura protettiva sintetica, a grana grossa, a base di resine alchidiche modificate, ossido di ferro micaceo e speciali additivi che gli conferiscono ottima dilatazione e pennellabilità. Adatta per la protezione di cancellate e recinzioni.

Il prodotto può essere realizzato a Tintometro (**Sistema 610**).

Campi di impiego

Data la natura lamellare del pigmento micaceo utilizzato e le particolari caratteristiche del legante, è la finitura ideale per tutti i lavori ove sia richiesta una protezione duratura nel tempo. Viene proposto per la pitturazione di opere in ferro battuto, per cancellate, ringhiere, canali di gronda, ecc., in quanto conferisce un aspetto metalliscente ai supporti verniciati.

Dati tecnici di fornitura

Composizione	Alchidico modificato
Colore	Cartella-Servizio Tintometrico
Viscosità	Da 2200 a 2800 mPa.s (20°C) A 3 - V 20
Peso Specifico	Da 1,45 a 1,75 g/ml
Residuo secco	% in peso 79 % in volume 59
C.O.V.	g/l 320
S.O.V.	% in peso 20,8

Caratteristiche salienti

- Facilità di applicazione a pennello e spruzzo
- Ottimo potere coprente
- Ottima distensione
- Resiste ai raggi U.V.
- Resiste agli sbalzi termici

Avvertenze e raccomandazioni

- Nei periodi invernali, l'applicatore deve interrompere il lavoro 3-4 ore prima del tramonto per dare la possibilità al prodotto di essere fuori tatto, onde evitare l'assorbimento di umidità della notte.
- Non applicare il prodotto nelle giornate di nebbia.
- Non applicare il prodotto a temperatura inferiore a +5°C
- Assicurare una buona ventilazione se si opera all'interno di locali di ridotte dimensioni.
- Per ultimo strato a finire si consiglia l'applicazione a spruzzo onde poter ottenere una migliore omogeneità di colore.
- L'applicazione del prodotto eseguita in condizioni atmosferiche non idonee influenza negativamente i tempi di essiccazione, compromettendo il raggiungimento ottimale delle caratteristiche estetiche e prestazionali.
- Essendo il prodotto a base di olii essiccativi, i residui dello stesso, gli attrezzi, la polvere e i depositi di overspray, filtri esausti, carta e panni imbevuti di prodotto, possono causare fenomeni di autocombustione; è necessario quindi bagnarli con acqua e stocarli in contenitori stagni prima dello smaltimento. Verificare periodicamente il retro cabina, i canali di espulsione e le ventole e pulirli da eventuali depositi di overspray che possono provocare fenomeni di autocombustione.

Preparazione dei supporti

Il supporto in FERRO non verniciato deve essere pulito, asciutto, sgrassato, esente da ruggine e trattato con antiruggine idonea tipo ns. CROMOFOND S. 0659. Se il ferro è già verniciato, assicurarsi del perfetto ancoraggio della pittura preesistente e carteggiare accuratamente. In entrambi i casi applicare due strati di Dublex.

LAMIERA ZINCATA: deve essere pulita, asciutta e passivata da almeno 6 mesi di esposizione all'aria.

Applicazione

Il prodotto si applica in due strati.

Si consiglia l'applicazione a pennello e/o spruzzo (con aria o airless).

Temperatura di applicazione:

Supporto: 5° - 35°C

Ambiente: Min 5°C - Max 35°C

Caratteristiche di messa in opera

Diluizione	5% con Acquaragia
Spessore umido	115 microns diluito (per applicazione a pennello)
Spessore secco	70 microns
N. mani	2
Temperatura essiccazione	Ad aria a 20°C
Umidità relativa	60%
Fuori tatto	da 4 a 6 ore
In profondità	da 24 a 36 ore
Intervallo sovraverniciatura	Min 18 ore
Resistenza alla temperatura	80 °C
Resa media teorica (*)	5 mq/Kg - 8 mq/l
Consumo medio teorico	182 g/mq

Stabilità a magazzino

1 anno in cont. originali sigillati a +5/+35°C.

Confezioni disponibili

2,5 lt - 0,750 lt

Etichettatura sanitaria

R10 - Infiammabile (vedi SDS)

Note

(*) **Resa:** le rese, che si intendono per strato, sono indicate per supporti lisci e sono solo orientative; controllare sempre con congrua prova pratica.

Tutti i tempi indicati in applicazione (essiccazione fuori polvere, fuori tatto, ecc.) si intendono riferiti a una temperatura di circa 20°C salvo quando diversamente indicato.

"Ai sensi del Dlgs n° 161/06 i valori COV espressi sulle confezioni si riferiscono alle diluizioni e ai diluenti specificati e ai prodotti tinteggiati secondo le formulazioni indicate da Franchi&Kim SpA"

Le informazioni contenute in questo prospetto sono, per quanto risulta a ns. conoscenza, esatte ed accurate e devono essere pertanto considerate attendibili. In ogni caso esse non possono implicare una garanzia da parte nostra, essendo le condizioni di utilizzo al di fuori del ns. stretto controllo.

Codice Serie 3132
Edizione 16/01/2012
Revisione 02