

 SCHEDA TECNICO LOGISTICA						Cod. Sch. S-P4/2-1
						Data Sch. 02/2009
						Rev. Scheda 0
Documento n°	Data redazione	N° rev.	Redatto da	Approvato da	Archiviato da	Pagina
137/10	23.08.2011	0	ADVE	DG	ADVE	1 di 1

ACQUA DEMINERALIZZATA Lt 50

DESCRIZIONE PRODOTTO

Tipo confezione : Tanica rettangolare in HDPE colore neutro
 Tappo : con **ghiera di sicurezza** in HDPE colore nero
 Codice articolo : 2HTAN50
 Codice EAN prodotto : N.P.
 Contenuto netto prodotto : Lt 50 (+/- 5%)
 Peso lordo prodotto : kg 50 (+/- 5%)
 Dimensione prodotto : H x D in cm : 55 x 40



PALLETIZZAZIONE

Tipo pallet : EPAL
 Prodotti per strato : 6
 Strati : 2
 Prodotti per pallet : 12
 Peso lordo per pallet : kg 620 circa (compreso peso pallet)
 Dimensione pallet : H x L x P in cm : 125 x 80 x 120 circa (compreso altezza pallet)

DESTINAZIONE D'USO

L'acqua demineralizzata, ottenuta attraverso il procedimento di osmosi inversa, è priva di sali minerali, di magnesio e calcio. Ideale per batterie d'auto, ferri da stiro a vapore e per umidificatori di ambienti. Evita le incrostazioni calcaree. Non adatta per usi alimentari e per impieghi in cui è necessaria un'elevata purezza batteriologica.

MODALITA' D'USO

Utilizzare pura.

SCHEDA DI SICUREZZA

Previsto rapporto di analisi.