

BESTRAP® R70

(type 1 UNIEN 13246)

LARGHEZZA Width (mm)	SPESSORE Thickness (mm)	RM Kg/mm ² min.	A ₈₀ % min.	CONFEZIONAMENTO Wound	SPESSORE Thickness (mm)	LARGHEZZA Width (mm)	m/Kg
13	0,45	70	2,00	RW	± 0,035 mm	± 0,15 mm	21,91
	0,50	70	2,00	RW	± 0,035 mm	± 0,15 mm	20,06
	0,60	70	2,00	RW	± 0,035 mm	± 0,15 mm	16,71
16	0,45	70	2,00	RW	± 0,035 mm	± 0,15 mm	17,80
	0,50	70	2,00	RW	± 0,035 mm	± 0,15 mm	16,02
	0,60	70	2,00	RW	± 0,035 mm	± 0,15 mm	13,27
	0,70	70	2,00	RW	± 0,04 mm	± 0,15 mm	11,44
19	0,50	70	2,00	RW	± 0,035 mm	± 0,2 mm	13,40
	0,60	70	2,00	RW	± 0,035 mm	± 0,2 mm	11,24
	0,70	70	2,00	RW	± 0,04 mm	± 0,2 mm	9,57
	0,80	70	2,00	RW	± 0,04 mm	± 0,2 mm	8,38
25	0,80	70	2,00	RW	± 0,04 mm	± 0,2 mm	6,36
	0,90	70	2,00	RW	± 0,04 mm	± 0,2 mm	5,66
	1,00	70	2,00	RW	± 0,04 mm	± 0,2 mm	5,09
32	0,80	70	2,00	RW	± 0,04 mm	± 0,2 mm	4,97
	0,90	70	2,00	RW	± 0,04 mm	± 0,2 mm	4,42
	1,00	70	2,00	RW	± 0,04 mm	± 0,2 mm	3,98

RW

SUPERFICIE / surface

Superficie: Lucida / Zincata a Caldo

Surface: Bright / Hot Galvanized

CONFEZIONAMENTO / wound

RW = MONOSPIRA / RIBBON

I.D. 300 / 400 - O.D. 520 / 620

