

Saldatrice inverter TIG (innesco alta frequenza HF e LIFT) ed MMA in corrente continua (DC). Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe. Caratteristiche: regolazioni TIG: rampa discesa della corrente, bi-level * regolazioni MMA: arc force in funzione del tipo di elettrodo in uso * funzionamento 2/4 tempi * dispositivi hot start ed anti-stick * predisposizione per comando a distanza * elettrodi in MMA: rutili, basici, inox e ghisa* protezioni termostatica, sovracorrente, sovratensione, sottotensione. Con l'optional TIG PULSE può saldare in pulsato. Completa degli accessori per la saldatura TIG.



PROFESSIONAL



STANDARDS	LVD: EN 60974-1	LVD: EN 50445	EMC: EN 60974-10						
CODE	V _{ph} V 50/60Hz	A _{MIN} A	A _{MAX} A EN60974-1 40°C	A _{60%} A EN60974-1 40°C	V _o V	A _{60%} A IMAX	P _{60%} kW MAX	η n%	φ cosphi
852032	230 1 ph	5 220 DC	220 30 % DC	125 DC	87 DC	24 33	3,6 5,5	83	0,7
Ø _{MIN} E _{MAX} DC mm	IP	W _H cm(L,W,H)	kg	BAR CODE					
1,6 4	IP23	38,5 15 36	13,3	8004897812 12 0					