# TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC

- Saldatrice inverter multiprocesso (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 220A. Con display LCD.
- Regolazione sinergica OneTouch: facile da usare. 27 curve sinergiche predisposte.
- Bobina max 15 kg (Ø 200 / 300mm).
- ATC (Advanced Thermal Control) per saldatura facilitata su spessori sottili.
- MMA: Dispositivi avanzati di controllo dell'arco: arc force, hot start, anti-stick. Dispositivo VRD.
- Peso contenuto e compattezza per facile trasportabilità.

## DATI TECNICI

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| CODICE | **816232** | CORRENTE ASSORBITA MASSIMA | **31 A** | Ø FILO SALDATURA INOX | **0,8 - 1 mm** |
| TENSIONE DI RETE MONOFASE | **230 V** | CORRENTE ASSORBITA AL 60% | **15 A** | Ø FILO SALDATURA ALLUM. | **0,8 - 1 mm** |
| FREQUENZA DI RETE | **50 / 60 Hz** | POTENZA ASSORBITA MASSIMA | **5 kW** | Ø FILO SALDATURA ANIMATO | **0,8 - 1,2 mm** |
| TENSIONE A VUOTO MAX IN DC | **52 V** | POTENZA ASSORBITA AL 60% | **2,2 kW** | Ø FILO BRASATURA | **0,8 - 1 mm** |
| CAMPO REG.CORRENTE IN DC | **20 - 220 A** | RENDIMENTO | **84 %** | CLASSE DI ISOLAMENTO | **F** |
| CORRENTE MAX DC EN60974-1 | **180 @ 20% A** | FATTORE DI POTENZA (cosphi) | **0,7** | GRADO DI PROTEZIONE | **IP23** |
| CORRENTE 35% DC | **135 A** | Ø ELETTRODI UTILI. IN DC | **1,6 - 3,2 mm** | DIMENSIONI (LxWxH) | **62 x 26 x 49 cm** |
| CORRENTE AL 60% IN DC | **100 A** | Ø FILO SALDATURA ACCIAIO | **0,6 - 1 mm** | PESO | **21,80 kg** |

## ACCESSORI IN DOTAZIONE

| | |
|---|---|
| 742180 | MT15 TORCIA MIG 3M (RED) |
| 712030 | TOLEDO 250 PINZA DI MASSA 250A |
| 124466 | CAVO 25 MMQ 3 M SPINA ATLAS 25 |
| 742575 | RULLINO TRAINO 2R 0,6FE-0,8FE "F" |

## ACCESSORI OPTIONAL

**PINZE PORTAELETTRODO CON CAVO**

| | |
|---|---|
| 804121 | PINZA PORTAELETTRODO + CAVO 16MMQ 3M AX25 |

**RIDUTTORI DI PRESSIONE**

| | |
|---|---|
| 722119 | RIDUTTORE PRESSIONE 2 MANOMETRI 12 L\min |
| 804208 | ATTACCO RAPIDO GAS |

**BOX CONSUMABILI MIG-MAG**

| | |
|---|---|
| 804168 | MIG READY BOX F MT15 |

**KIT SALDATURA MIG/MAG**

| | |
|---|---|
| 802037 | KIT SALDATURA ACCIAIO INOX D. 0,8 MM |
| 802817 | KIT SALDATURA ALLUMINIO D. 0,8-1 MM |

**TORCE MIG**

| | |
|---|---|
| 742181 | MT15 TORCIA MIG 4M |
| 742182 | MT15 TORCIA MIG 5M |

**TORCE TIG**

| | |
|---|---|
| 722563 | ST9V 4M AX25 TORCIA TIG |

**CARRELLI E ACCESSORI**

| | |
|---|---|
| 803073 | CARRELLO EUROPA |
| 803079 | CARRELLO - COSMOPOLITAN |

## DESCRIZIONE

Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift controllata a microprocessore.
La flessibilità di utilizzo e i diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate) confermano Technomig Dual Synergic come una ottima soluzione in una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria.
La rapida regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH LCD SYNERGY, rende il prodotto molto semplice da usare.
Il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevate in

tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi.
E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore.
Il display grafico ONE TOUCH LCD consente una migliore lettura di tutti i parametri di saldatura.
La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su superfici sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco.
Basso peso e massima compattezza assicurano inoltre una facile trasportabilità in tutti i luoghi di intervento, sia in interno che esterno.
Caratteristiche:
- Cambio polarità per saldatura NO GAS/Flux, MIG-MAG/BRAZING;
- 27 curve sinergiche predisposte;
- Visualizzazione su display LCD di tensione, corrente, velocità di saldatura;
- Regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas;
- Selezione funzionamento 2/4 tempi, spot;
- Dispositivo VRD;
- Protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%).
Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.

## DOWNLOAD

IMMAGINE CATALOGO

MANUALE ISTRUZIONI

ELENCO RICAMBI

BROCHURE

CERTIFICATO

## LINK UTILI

VIDEO