

CLASSIFICAZIONE: AWS A5.18 ER70S-6 EN 14341-A G 42 4 C1/M21 3S11



Filo pieno per la saldatura sotto protezione di gas degli acciai comuni.

Utilizzato per la realizzazione di serbatoi, macchine, costruzioni navali e carpenteria in genere.

Disponibile anche nei formati 1Kg (Codice B14B) e 5Kg (Codice B14R). Fare riferimento alle schede tecniche dedicate.

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Allungamento A5d	25%
Resilienza KV [J]	>= 27
Resistenza trazione (MPa)	435
Snervamento (MPa)	540

ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO (%)

	min	max
AL	0.00	0.02
CU	0.00	0.50
FE	0.00	0.00
MN	1.40	1.60
SI	0.80	1.00
V	0.00	0.03
ALTRI	0.00	0.50
CR	0.00	0.15
P	0.00	0.03
NI	0.00	0.15
C	0.06	0.14
MO	0.00	0.15
S	0.00	0.03
TI+ZR	0.00	0.15

PARAMETRI DI SALDATURA E CONFEZIONI

	BDO2-08	BDO2-10	BDO2-12	BDO2-16
Diametro (mm)	0.8	1	1.2	1.6
KG per Pezzo	15	15	15	15
Tipo Confezione	Rocchetto Plastica D300 - Cestello Met. BS300	Rocchetto Plastica D300 - Cestello Met. BS300	Rocchetto Plastica D300 - Cestello Met. BS300	Rocchetto Plastica D300 - Cestello Met. BS300