

F 36

Rilevatore - Tester per fughe di gas compressi



DESCRIZIONE

È la soluzione più semplice ed al contempo più efficace per affrontare il problema delle micro perdite. Si basa sul principio elementare dell'espansione di un gas in un fluido più denso del gas stesso: il fluido trattiene in qualche modo il gas, che forma delle sacche in parte visibili. Applicato dove si sospetta una micro perdita, alla più piccola fuoriuscita del gas. F 36 formerà piccole ma evidenti bolle di schiuma, persistenti e continue, che denunceranno chiaramente la perdita in corso. F 36 è in grado così di rilevare pochi millibar di pressione, assolutamente impercettibili altrimenti.

VANTAGGI

- **ECONOMICO – PRATICO – EFFICACE – ECOLOGICO**
- **MULTIFUNZIONE:** può essere utilizzato fuoriuscita liquida o schiumosa

APPLICAZIONI

- Impianti di GPL, Metano, Ossigeno, Azoto, Aria Compressa, CO, CO₂, Elio, Argon, etc.
- Impianti sigillati a Freon, Collettori di turbine in motori sovralimentati
- È in grado di verificare perdite anche in tubi ad alta temperatura, in posizione verticale o su tubazioni ancorate ai soffitti

METODO DI APPLICAZIONE

- **LIQUIDA** (utile per la verifica estemporanea di una possibile micro perdita)
- **Senza agitare, spruzzare sulla superficie**
- **A SCHIUMA** (modalità utile per effettuare più verifiche contemporaneamente)
- **Agitare ed erogare** piccole quantità di schiuma in tutti i punti interessati. Questa aderirà al supporto, dissolvendosi gradatamente e trasformandosi in una sottile pellicola di tensioattivi. terminate le varie applicazioni, potremo verificare le eventuali micro perdite, iniziando dal primo punto trattato, ripetendo così il percorso effettuato)

PROPRIETÀ CHIMICO-FISICHE (sulla fase liquida) [da scheda sicurezza](#)

PROPRIETÀ	VALORE	Rif. Scheda
Aspetto	Liquido limpido	Punto 9.1
Odore	caratteristico	Punto 9.2
PH tal quale	7,5	Punto 9.3
Densità a 20°C	1,005	Punto 9.5
Punto di ebollizione	100°C	Punto 9.6

CONFEZIONI

CODICE
1AE400
400 ml