

**VALVOLA A SFERA A PASSAGGIO TOTALE F.F.
A INCASSO CON CAPPUCCIO CONICO IN DUE
PEZZI.**

**RECESSED BALL VALVE FULL BORE F.F. WITH CHROMED
WITH CONICAL COVER.**

ART. 292



IMPIEGHI - USES

L'Airaga Rubinetterie S.P.A. produce e collauda le valvole a sfera art. 292 adottando un sistema di qualità secondo le norme UNI EN ISO 9001-2000. Vengono utilizzate principalmente in impianti idraulici domestici e commerciali, impianti di riscaldamento, idrici, igienico-sanitari, servizi di acqua calda generalmente con ogni fluido compatibile non corrosivo. Direttiva 97/23/CE PED: esente da marcatura CE in base all'Art.3 Par.3.

The Airaga Rubinetterie Spa produces and tests valves ball series 292 in according to a quality system UNI EN ISO 9001-2000. They are used mainly in : domestic and commercial plumbing, heating plants, waterworks, higienic sanitary and hot water services generally with no corrosive fluids.

Standard 97/23/CE PED : it's CE marking-free as per Art.3 Par.3.

MATERIALI E CARATTERISTICHE - MATERIALS AND FEATURES

Corpo e manicotto: stampati a caldo da barra EN12165:98 CW617N.

Premistoppa e asta di comando: lavorati da barra EN12164:98 CW614N.

Sfera: stampata-fusa-tornita da barra EN12165:98 CW617N, diamantata e cromata a spessore.

O-rings asta: NBR.

Guarnizioni di tenuta sfera: P. T. F. E. vergine - durezza 55-60 shore D.

Guarnizione asta: P. T. F. E. vergine - durezza 55-60 shore D.

Anello ferma asta: lavorati da barra EN12164:98 CW614N.

Rosone conico: tranciato da lamiera in OT64, cromato brillante.

Cappuccio: pressofuso in pani di Zama UNI 3717, cromato brillante.

Attacchi filettati: filettature UNI ISO 228/1 (Cilindrica).

Sigillante per filettature: adesivo anaerobico tipo "Loctite".

Trattamento esterno valvola: superficie nichelata brillante.

Body and sleeve: hot moulded from EN12165:98 CW617N bar.

Gland and push rod: worked from EN12164:98 CW614N bar.

Ball: moulded or turned from EN12165:98 CW617N bar, diamond and chrome plated.

O-rings rod: NBR.

Ball gaskets: P. T. F. E. virgin - hardness 55-60 shore D.

Rod gasket: P. T. F. E. virgin - hardness 55-60 shore D.

Rod-stopping ring: worked from EN12164:98 CW614N bar.

Conical cover: cut from plates OT64 brass sheet, chrome brite finish.

Cover: die casting zamak ingots UNI 3717, chrome brite finish.

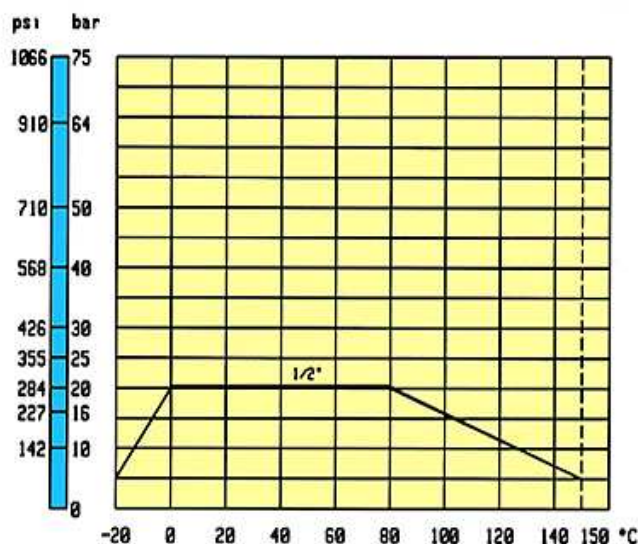
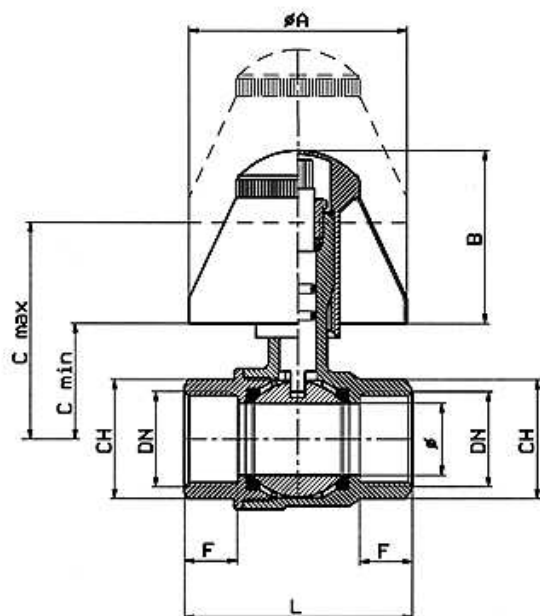
Threaded connections: UNI ISO 228/1 (Cilindric) threads.

Seal for threads: "Loctite" type anaerobic adhesive.

External treatment: brillant nickel surface.

CONDIZIONI DI ESERCIZIO - WORKING CONDITIONS

Temperatura di esercizio: limite di servizio da -20 °C a +90 °C.



ART.	292		
	DN e pass. mm	1/2" (15)	3/4" (20)
	L mm	56	62,5
	B mm	48	48
	F mm	13,5	14,5
	CH mm	24	30
	ø A mm	60	60
	C min	28,5	32
	C max	56,5	60
	Peso (Weight) g.	360	450

* L'Airaga Rubinetterie SpA si riserva il diritto di apportare qualsiasi modifica di forma, dimensione e materiale sui propri prodotti.

* Airaga Rubinetterie Spa has the right to modify any shape, dimension and material on our products.