

Scheda Tecnica del prodotto

RELAB. REV. 04 Ed. 06/14

DOCUMENTO NON FIRMATO IN QUANTO GESTITO MECCANOGRAFICAMENTE

H 550 ANTIGELO PURO a basso impatto ambientale

DESCRIZIONE:

Liquido antigelo concentrato per la preparazione di soluzioni anticongelanti e anticorrosive specifiche per circuiti chiusi di impianti di riscaldamento - raffreddamento.

E' un fluido di lunga durata che mantiene inalterate le caratteristiche sia durante lo stoccaggio che durante l'impiego.

Può essere mantenuto in esercizio per lunghi periodi senza bisogno di sostituzioni.

Il formulato è esente da nitriti, ammine, fosfati, borati e silicati, per questo più sicuro ed eco-compatibile ed in grado di elevate performance anche alle alte temperature. Non provoca rigonfiamenti delle parti in gomma.

Formulazione di elevata qualità a bassissimo impatto ambientale. Grazie alla presenza di inibitori di ultimissima generazione protegge dalla corrosione le valvole e qualsiasi materiali presente negli impianti di riscaldamento e nei pannelli solari con particolare riguardo verso leghe leggere ed ottone.

Prolunga la durata delle parti in gomma ed evita la formazione di schiuma ed incrostazioni.

SETTORI D'IMPIEGO:

Formulato per pannelli solari, impianti riscaldamento / raffrescamento, radianti pavimento o soffitto, piastre radianti, caloriferi e geotermici in alta o bassa temperatura

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE:

CARATTERISTICHE	UNITA' DI MISURA	VALORI TIPICI	SPECIFICHE ASTM D 3306	METODI ASTM
Colore	visivo	Rosso		
Odore		Inodore	Leggero	
Solubilità in acqua		Completa		
Peso specifico a 15°C	g/ml	1.050 ± 0.01	1.040 - 1.055	D 1122
pH (50% vol. Acqua)		8.5 ± 0.5	7.5 - 11.0	D 1287
Riserva alcalina (pH 5.5)	ml/HCl 0.1N	5 min		D 1121
Riserva alcalina (pH 4.5)	ml/HCl 0.1N	20 min		D 1121
Contenuto in acqua	% p	4 ± 1	5 max	D 1123
Punto di ebollizione	° C	165 min	163 min	D 1120
Resistenza alle acque dure	visivo	Limpido		Cuna -NC95614

PROVA DI CORROSIONE IN VETRO (ASTM D 1384)

METALLI	PERDITE IN PESO mg/PROVINO	LIMITI ASTM D 3306
Rame	0.7	10 max
Lega da saldatura	1.5	30 max
Ottone	1.7	10 max
Acciaio	1.2	10 max
Ferro	1.8	10 max
Alluminio	0.09	30 max

TEST SUPPLEMENTARI SU LEGHE LEGGERE (ASTM D 1384)

METALLI	PERDITE IN PESO g/m ²	LIMITI VW TL 774
Al-Si 12	0.3	2 max
Al-Mn	0.6	2 max
Al-Si-Mg (Cu) per motori V8	0.4	2 max
Acciaio	1.2	10 max
Ferro	1.8	10 max
Alluminio	0.09	30 max

CORROSIONE A CALDO (ASTM D 4340)

METALLI	PERDITE IN PESO mg/cm ² in 7 gg	LIMITI ASTM D 3306
Alluminio	0.5	1 max

PROVA DI CORROSIONE SIMULATA (ASTM D 2570)

METALLI	PERDITE IN PESO mg/PROVINO	LIMITI ASTM D 3306
Rame	1.7	20 max
Lega da saldatura	2.9	60 max
Ottone	1.8	20 max
Acciaio	1.6	20 max
Ferro	0.9	20 max
Alluminio	4.4	60 max

TEST CAVITAZIONE ED EROSIONE POMPE IN ALLUMINIO (ASTM D 2809)

METALLI	RATING VISIVO	LIMITI ASTM D 3306
Alluminio	9	8 min



MODALITA' D'USO:

In relazione al punto di congelamento desiderato seguire la tabella di diluizione riportata :

TEMPERATURA DI CONGELAMENTO DI SOLUZIONI ACQUOSE DI H 550

H 550		Letture al Rifrattometro	PUNTO DI CONGELAMENTO
% in Peso	% in Volume		
10	9.5	6.4	-2.5
15	14.3	9.2	-4.0
20	19.0	13.0	-7.0
25	23.8	16.2	-9.0
30	28.6	18.6	-12.5
40	38.1	26.0	-21.0
50	47.6	31.8	-32.0
60	57.1	35.0	-48.0

AVVERTENZE:

A diluizioni inferiori al 20%, l'azione di inibizione della corrosione può risultare insoddisfacente.
In questo caso aggiungere H 300 INIBITORE (consultare scheda specifica del prodotto).